

### Säge-Bohr-Anlage / Saw/Drill Line FICEP 1003 DZB

- Steghöhe / web height: 1.115 mm
- Anzahl Bohrköpfe: 3 Stck. / drill heads: 3 pcs.
- 6-fach Werkzeugwechsler / 6-fold tool changer
- Bandsäge / band saw
- Markiereinheit / marking unit

Year: 2003



### Säge-Bohr-Anlage / Saw/Drill Line PEDDINGHAUS LC 1000 – TDK 1000/9

- Profilgröße / beam size: max. 1.000 mm
- Kreissäge mit Gehrungsschwenken / circular saw with mitre cuts:  $\pm 45^\circ$
- 9 Bohrspindeln / 9 pcs. drill spindles
- CNC-Steuerung / CNC-control: Siemens Sinumerik 3 G
- inkl. Markiereinheit Signomat 05 / incl. marking unit Signomat 05

Year: 1991



### Säge-Bohr-Anlage / Saw/Drill Line WAGNER WB 1015 – KALTENBACH HDM 1310 HGV

- Arbeitsbereich / working range: max. 1.000 x 450 mm
- CNC-gesteuert in 3 Achsen / 3 axis
- 5-fach Werkzeugwechsler / 5-fold tool changer
- Kreissäge ( $\varnothing 1.310$  mm) mit Gehrung / circular saw with mitre cuts
- Längenmesseinrichtung / length measuring system

Year: 1987

Year: 1982



### Strahlanlage / Shotblasting Line GIETART GW 2500 – 625

- Arbeitsbereich / working range: max. 2.500 x 500 mm
- 6 Turbinen / 6 pcs. turbines
- Incl. Röllgang, Ein-/Auslauf je 30.000 mm / incl. roller conveyors, in-/out-feed per 30.000 mm

Year: 1992



### Portalbrennschneidmaschine / Flame Cutting Line SATO Satronik

- Arbeitsbereich / cutting range: max. 17.200 x 6.500 mm
- Plattendicke / sheet thickness: max. 210 mm
- Anzahl Autogen-Brenner / number of autogenous burners: 6
- Steuerung / control: Satronik 8.0

Year: 1995

